

Der Bioselect RC40

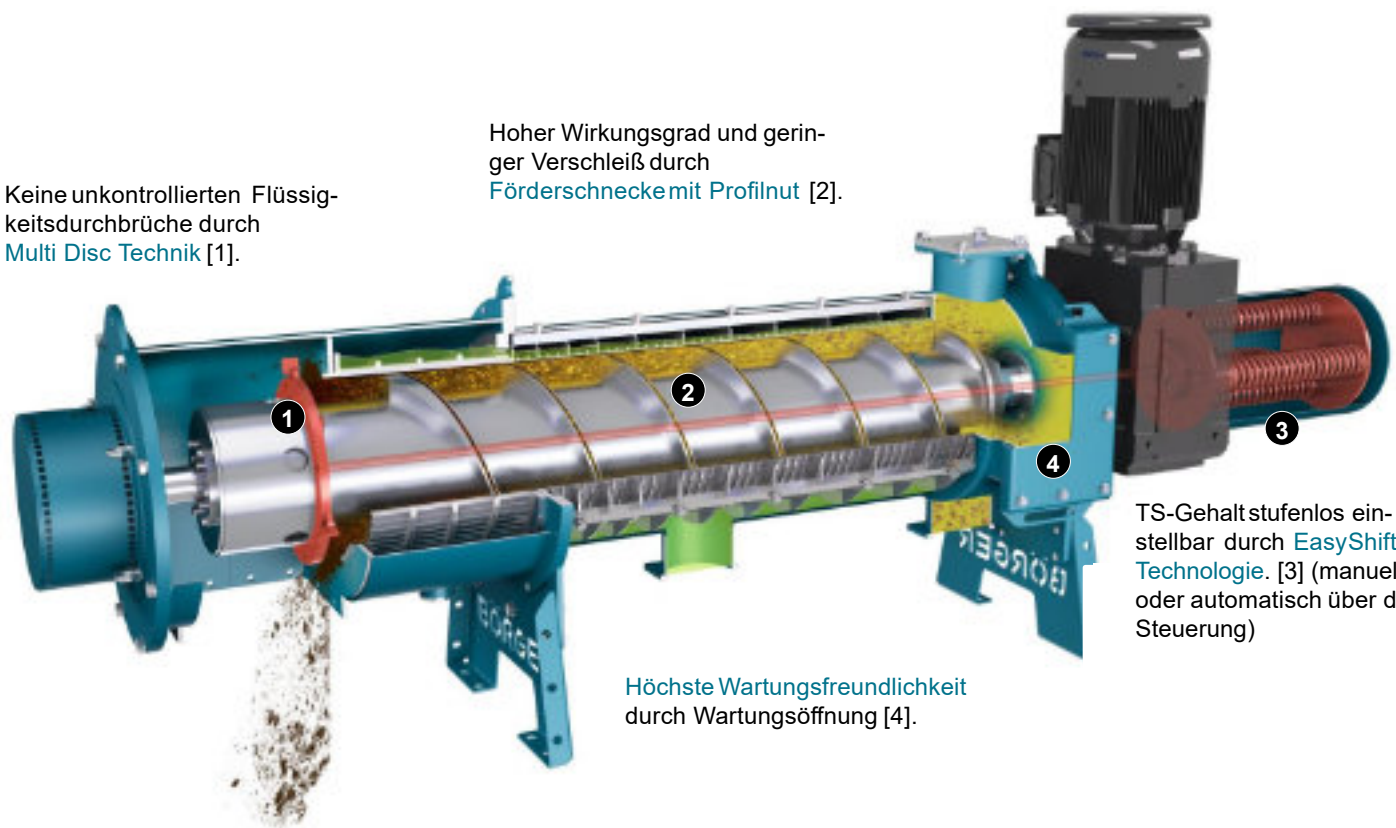
Der Börger Bioselect steht für effiziente Separationstechnik.

Durch ein rein mechanisches Verfahren werden aus dem Ursprungsmedium (z.B. Gärreste oder Flüssigmist) die flüssigen von den festen Bestandteilen getrennt.

Mit dem Bioselect RC40 sind Durchsatzmengen bis zu 40 m³/h realisierbar.

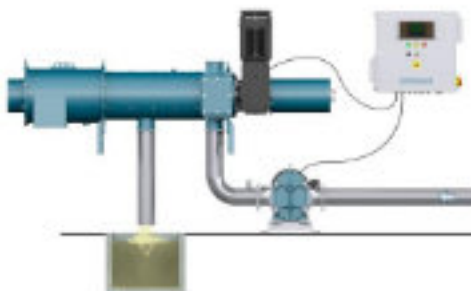
Keine unkontrollierten Flüssigkeitsdurchbrüche durch Multi Disc Technik [1].

Hoher Wirkungsgrad und geringer Verschleiß durch Förderschnecke mit Profilnut [2].



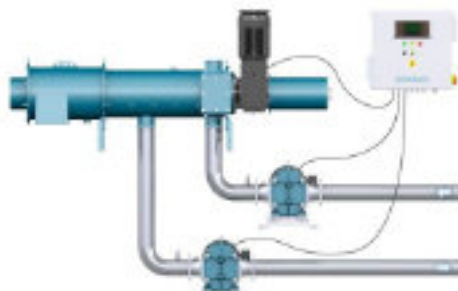
Mit Zuführpumpe

Variante 1:



Mit Zuführpumpe und Dünnpumpen-Pumpe

Variante 2:



Mit Zulauf und Dünnpumpen-Pumpe

Variante 3:

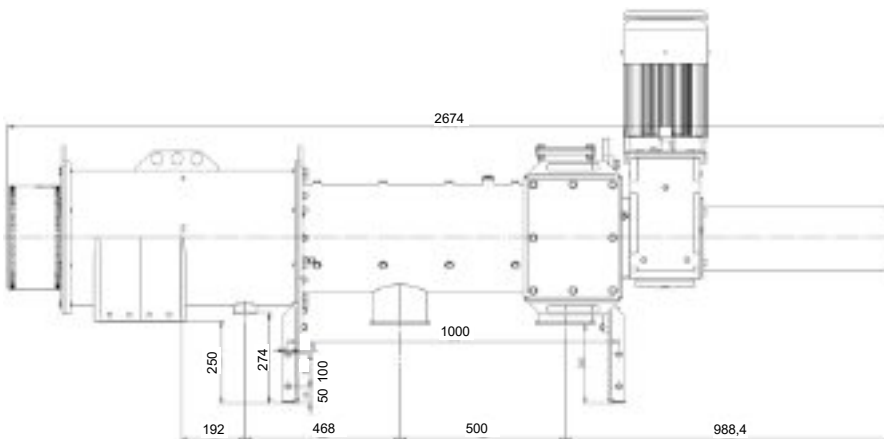


Über weitere Möglichkeiten oder individuelle Lösungen informieren Sie gerne unsere Bioselect-Experten (Tel. 02862 91 03 – 268, 266 oder - 55).

Die Vorteile

Eigenständige, ausgereifte Technologie, einzigartig in Aufbau und Funktion:

- sehr robuster Antrieb mit zwischenplatzierte Gleitringdichtung
- großflächige sehr lange Spaltsiebereinheit
- die Schneckeneinheit ist so gefertigt, dass sich auf den Schneckenwendeln eine Abstreifbürste bildet > effizienter, verschleißarmer Betrieb
- Endentwässerung im geschlossenen Presskanal
- Antrieb über einen 5,5 KW Kegelpumpenmotor
- Förderleistung je nach Trockenmasseanteil (TM) des Inputs: 10 - 40 m³/h (Durchsatzmengen hängen auch von der Höhe der TM in der festen Phase ab)
- Gewicht Bioselect RC40 mit Antrieb: 562 kg



- ✓ höchste Sicherheit durch Pfropfenabdichtung
- ✓ Flüssigkeitsaustritt konstruktiv nahezu ausgeschlossen
- ✓ sehr geringer Verschleiß an Spaltsieb und Schnecke (bedingt durch die Abstreifbürste)
- ✓ sofort betriebsbereit
- ✓ keine Siebverstopfung, somit keine Reinigungsöffnungen erforderlich
- ✓ geruchsneutral, geschlossenes System

Die Steuerungstechnik

Bioselect und Zuführpumpe werden durch die Steuerung optimal aufeinander abgestimmt. Die Steuerung ermittelt kontinuierlich die Auslastung des Separators und regelt danach den Substratzufluss durch die Pumpe.



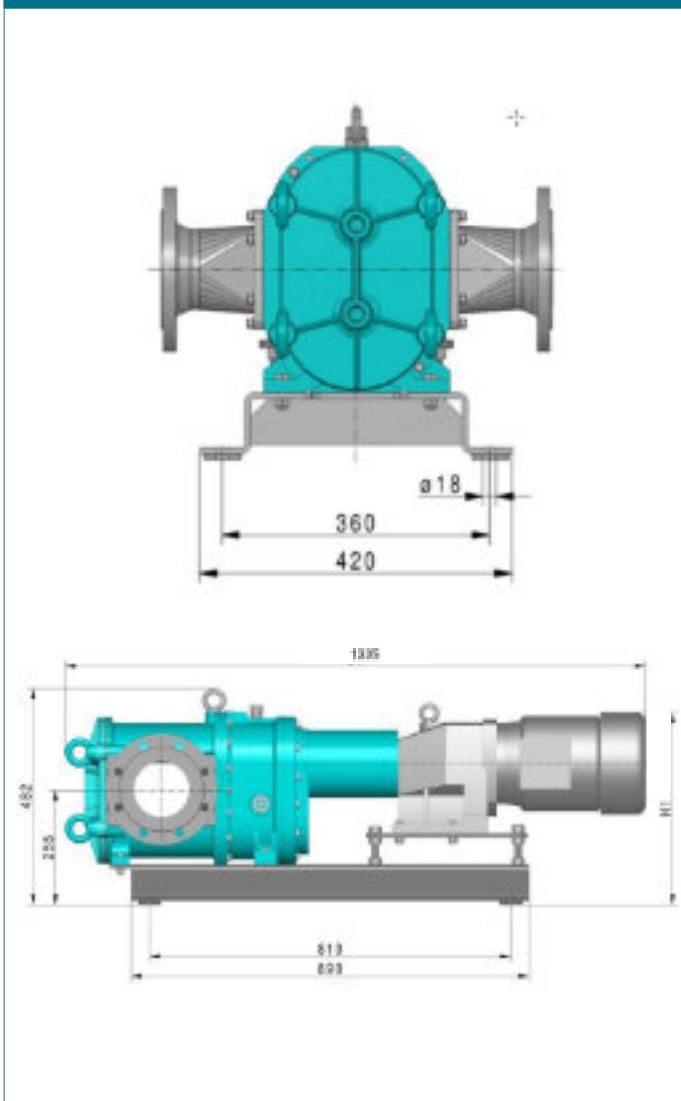
- ✓ hochwertige Schaltschrankeinheit
- ✓ Überwachung des Bioselect Betriebes
- ✓ sicherer und optimal ausgelasteter Betrieb der Anlage
- ✓ Touch Display
- ✓ alle Bauteile (z.B. Frequenzumrichter, Siemens SPS Steuerung, Drucksensoren) fachgerecht installiert und aufeinander abgestimmt
- ✓ Eingänge für Kontrollsensoren vorhanden
- ✓ hinterlegte Systemprogramme für unterschiedliche Betriebsweisen
- ✓ übersichtliche Menüführung

Börger Drehkolbenpumpen sind selbstansaugende, ventillose Verdrängerpumpen.

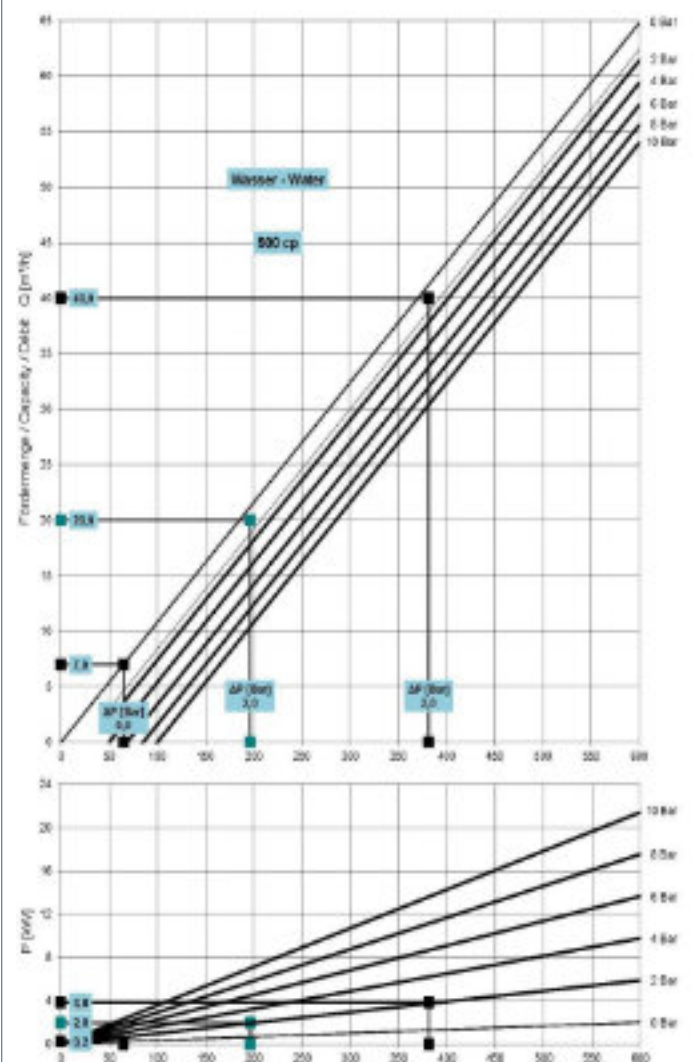
Hochwertige Bauweise und höchste Wartungsfreundlichkeit zeichnen die Börger Drehkolbenpumpe aus.

- Modell: Börger Classic PL 200
- Antrieb: 5,5 kW (alternativ 7,5 kW) Stirnradgetriebemotor
- Antriebsbedingter Druck: bis zu 2 bar
- Förderleistung: bis zu 40 m³/h
- Drehzahl: 256 UpM
- Rohrverbindungsstück: DN 150

Die Abmessungen



Die Kennlinie



Markus Einck-Roßkamp

Börger GmbH
Benningsweg 24
D-46325 Borken-Weseke
Telefon +49 28 62 / 91 03-268
Telefax +49 28 62 / 91 03-6268
mer@boerger.de
www.boerger.de

Jan Volks

Börger GmbH
Benningsweg 24
D-46325 Borken-Weseke
Telefon +49 28 62 / 91 03-55
Telefax +49 28 62 / 91 03-655
jvo@boerger.de
www.boerger.de

Florian Hörnemann

Börger GmbH
Benningsweg 24
D-46325 Borken-Weseke
Telefon +49 28 62 / 91 03-266
Telefax +49 28 62 / 91 03-6266
fho@boerger.de
www.boerger.de

